




**CLUB ALPINO ITALIANO**

Sezione/i di Cesena  
Via Cesenatico 5735  
47521 Macerone - Cesena (FC)

**TURISMO SOSTENIBILE MONTANO IN AMBITO SCOLASTICO**

<b>TITOLO DEL PROGETTO</b> <b>IMPARARE AD AMARE E PROTEGGERE LA MONTAGNA</b> <b>CAMPIGNA</b> <b>PARCO NAZIONALE DELLE FORESTE CASENTINESI</b>	
<b>PREMESSA CON OBIETTIVI GENERALI</b>	<p>Descrizione sintetica:</p> <p>I bambini del Comune di Gambettola vivono in un contesto urbanizzato caratterizzato da un territorio sviluppato ad agricoltura intensiva e difficilmente hanno la possibilità di uscire in spazi e riserve naturali o parchi.</p> <p>Il progetto educativo è rivolto ai bambini delle classi III della Scuola Primaria Giovanni Pascoli di Gambettola, per un totale di 100 bambini suddiviso in 5 classi.</p> <p>Gli obiettivi generali sono i seguenti:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- stimolare l'osservazione e l'esplorazione attiva;</li> <li>- promuovere l'educazione alla tutela della biodiversità e allo sviluppo sostenibile come da agenda 2030;</li> <li>- acquisire l'approccio corretto alla frequentazione della montagna;</li> <li>- acquisire esperienze ricche e gratificanti nel rapporto con l'ambiente naturale.</li> </ul>
<b>OBIETTIVI SPECIFICI</b> <i>Descrivere gli obiettivi specifici che la sezione intende raggiungere con l'iniziativa proposta. Essi devono essere formulati attentamente e realisticamente, senza sovrastimare o sottostimare le possibilità del progetto, in modo da risultare raggiungibili e valutabili.</i>	<p>Gli obiettivi ai quali risponde l'organizzazione del progetto sono:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>a) Presentare l'associazione CAI, quale associazione sensibile alle problematiche dell'ambiente e alla sua tutela, oltre che "sportiva".</li> <li>b) Introdurre la conoscenza dei comportamenti da tenere in montagna al fine della sicurezza personale e del rispetto dell'ambiente.</li> <li>c) Promuovere la frequentazione della montagna quale luogo privilegiato per attività all'aria aperta con la famiglia e gli amici.</li> </ul>

	<p>d) Sperimentare quanto acquisito in aula con volontari CAI direttamente nell'ambiente naturale del Parco Nazionale delle Foreste Casentinesi nella Località di Campigna.</p> <p>e) Proporre giochi e orienteering per stimolare la capacità di osservazione dell'ambiente montano.</p>
<p><b>ATTIVITA' PREVISTE E MODALITA' DI REALIZZAZIONE</b></p> <p><i>E' importante che la descrizione sia sintetica, ma al tempo stesso illustri bene come si intende realizzare l'iniziativa, elencando le attività previste, anche in riferimento ad una scaletta temporale di massima.</i></p>	<p><b>ELENCO E DESCRIZIONE ATTIVITA'</b></p> <p>1. Incontri in classe con i volontari del CAI per proporre diverse modalità didattiche e temi dell'educazione alla sostenibilità. Presentazione del CAI. Corretta frequentazione dell'ambiente montano: sicurezza personale e rispetto dell'ambiente. Giochi per fornire conoscenze e comportamenti da tenere in ambiente, nella Località di Campigna.</p> <p>2. Uscite in Campigna con i bambini: percorso a piedi, attività di orientamento con bussola e mappa, osservazione della natura e raccolta di materiale naturale per successivi laboratori in classe con gli insegnanti.</p>
<p><b>PARTNER del progetto</b>  <i>Specificare quali partner sono coinvolti se previsti.</i></p> <p><i>Specificare come i partner contribuiranno alla realizzazione del progetto</i></p>	<p>Il progetto sarà realizzato in collaborazione con:</p> <p>Sezione CAI di Cesena          Titolati TAM, AG e ONC sezionali per le lezioni in classe e l'accompagnamento in montagna.          U.T.C.B. arma dei Carabinieri Forestali Pratovecchio          P.N.F.C. Parco naz foreste Casentinesi</p>
<p><b>RISORSE UMANE COINVOLTE</b>          (anche esterne al CAI)</p> <p><i>Numero orientativo di soci e/o volontari esterni che si prevede di coinvolgere nel progetto. Indicare eventuali figure professionali impiegate per la qualificazione del progetto.</i></p>	<p>Si prevede di coinvolgere nel progetto:</p> <p>5 o 6 soci CAI, e un ricercatore del Parco Nazionale delle Foreste Casentinesi e un Carabiniere Forestale dell'U.T.C.B. di Pratovecchio per un supporto didattico in ambiente.</p>

<b>TEMPI DI REALIZZAZIONE</b> <i>Cronoprogramma delle attività del progetto</i>	L'organizzazione complessiva del progetto ha ripartito le attività nel seguente modo:	
	<b>Attività del progetto</b>	<b>Mese</b>
	1. Incontri con i volontari Cai	<i>Aprile</i>
	2. Uscite in ambiente in località Campigna nel PNFC	<i>Maggio Settembre</i>
<b>COSTI</b>  <i>Indicare il costo complessivo di tutto il progetto, specificando le diverse voci anche e soprattutto in relazione alle spese ammesse a rimborso, nonché ogni altra ulteriore spesa già preventivata.</i>	Trasporto (pullman) 1 500,00 €  Rimborso volontari 300,00 €  Acquisto materiali: bussole, lenti di ingrandimento, vasetti per l'osservazione degli insetti, fotocopie cartine del percorso dell'uscita 320,00 €	
<b>REFERENTE DEL PROGETTO</b>	Nome Cognome: <i>Susanna Campani</i> E-mail: <i>susannacampani8@gmail.com</i>  <i>Sezione CAI di: Cesena</i>	<i>Timbro Sezione</i> 
	<div><div>Cesena ....., lì _24/06/2024</div><div><div>Presidente Sezione Cai Cesena</div><div>Gino Caimmi</div><div>Firma.....</div></div><div></div></div>	