



**CLUB ALPINO ITALIANO**  
Sezione di La Spezia

**TURISMO SOSTENIBILE MONTANO IN AMBITO SCOLASTICO**

**TITOLO DEL PROGETTO**  
**DI TURISMO SOSTENIBILE MONTANO IN AMBITO SCOLASTICO**  
**(da presentare per l'ammissione della domanda)**

**PREMESSA CON  
OBIETTIVI GENERALI**

Descrizione sintetica:

Questo progetto si basa su due fondamentali idee pedagogiche:

- *L' Experiential Learning* (Kolb, 1984) vede nell'esperienza cognitiva, emotiva e sensoriale il fulcro attorno a cui ruota il processo di apprendimento; in opposizione alla didattica trasmissiva, l'apprendimento esperienziale pone i ragazzi e le ragazze, il loro fare e il loro pensare, al centro del processo di apprendimento e della trasformazione del sapere.
- La Place-based education (Sobel, 2004) che riconosce il valore del luogo e del territorio come fonte primaria di stimoli per l'apprendimento e come spazio privilegiato per un apprendimento personalizzato, autentico, significativo e coinvolgente. Questo approccio, strettamente connesso all'educazione ambientale e all'educazione per uno sviluppo sostenibile (Robertson, 2018) e caratterizzato da un approccio pluridisciplinare, ha l'obiettivo di connettere i ragazzi e le ragazze con la propria comunità e far loro acquisire competenze per riflettere e affrontare problemi locali contestualizzandoli globalmente.

Questa premessa pedagogica pone le basi per la collaborazione tre operatori del Cai e Scuole coinvolte nel progetto al fine di sviluppare gli obiettivi specifici sotto descritti

**OBIETTIVI SPECIFICI**

*Descrivere gli obiettivi specifici che la sezione intende raggiungere con l'iniziativa proposta. Essi devono essere*

Il progetto si pone come scopo la concretizzazione dei seguenti obiettivi:

*Atel*



<p><i>formulati attentamente e realisticamente, senza sovrastimare o sottostimare le possibilità del progetto, in modo da risultare raggiungibili e valutabili.</i></p>	<p>a) Promuovere la salute intesa come stato di completo benessere fisico, mentale e sociale (OMS, 1948) attraverso la frequentazione dell'ambiente montano e il contatto diretto con la natura.</p> <p>b) Conoscere il territorio dal punto di vista storico, culturale, scientifico, naturalistico, con particolare attenzione alle criticità ambientali e agli obiettivi dell'Agenda 2030 al fine di tutelare l'ambiente montano e promuovere un turismo sostenibile e di qualità.</p> <p>c) Far acquisire conoscenze, capacità e competenze che possano essere utili strumenti per orientare le scelte future in ambito lavorativo e sociale, promuovendo l'inclusione sociale, il rispetto e la valorizzazione del patrimonio culturale e dei beni pubblici comuni.</p> <p>d) Promuovere la conoscenza e la collaborazione fra studenti, docenti e volontari del Cai, al fine di far conoscere struttura e scopi della nostra associazione e sensibilizzare le nuove generazioni sull'importanza delle attività di volontariato come occasione di crescita personale e contrasto alla diffusione del disagio sia giovanile che adulto.</p>
<p><b>ATTIVITA' PREVISTE E MODALITA' DI REALIZZAZIONE</b></p> <p><i>E' importante che la descrizione sia sintetica, ma al tempo stesso illustri bene come si intende realizzare l'iniziativa, elencando le attività previste, anche in riferimento ad una scaletta temporale di massima.</i></p>	<p><b>ELENCO E DESCRIZIONE ATTIVITA'</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Incontro preliminare con Dirigenti Scolastici per una prima ricognizione sulla fattibilità del progetto</li> <li>2. Incontro con i docenti coinvolti per la progettazione delle attività in classe e sul territorio</li> <li>3. Incontro in classe con gli alunni per la conoscenza reciproca e la presentazione del progetto in oggetto.</li> <li>4. Uscita pratica: escursione alla scoperta del territorio montano limitrofo alla città della Spezia.</li> </ol> <p>Feedback e valutazione finale dell'esperienza: verrà concordata con gli alunni e i docenti la modalità con la quale valutare l'esperienza svolta: la realizzazione e condivisione di video, presentazioni multimediali, raccolte di fotografie o relazioni scritte permetteranno a tutti i soggetti coinvolti di riflettere consapevolmente sui cambiamenti personali o relativi al gruppo classe conseguenti all'attività svolta e i possibili miglioramenti rispetto ad una progettazione futura.</p>
<p><b>PARTNER del progetto</b></p>	<p>Il progetto sarà realizzato in collaborazione con:</p>

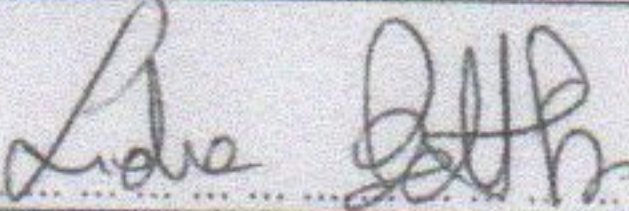
*Abu*



<p><i>Specificare quali partner sono coinvolti se previsti.</i></p> <p><i>Specificare come i partner contribuiranno alla realizzazione del progetto</i></p>	<p>I.C. Riccò del golfo – ISA 19 I.C. Val di Vara – ISA 22 I.I.S “Capellini Sauro” di La Spezia I.I.S. “Cardarelli” di La Spezia ISA 12 Santo Stefano Magra Altri istituti comprensivi e di Istruzione Secondaria della provincia della Spezia</p>												
<p><b>RISORSE UMANE COINVOLTE</b> (anche esterne al CAI)</p> <p><i>Numero orientativo di soci e/o volontari esterni che si prevede di coinvolgere nel progetto. Indicare eventuali figure professionali impiegate per la qualificazione del progetto.</i></p>	<p>Si prevede di coinvolgere nel progetto:</p> <p>Presidente della Sezione Soci del Cai Sez. della Spezia appartenenti al gruppo Cai Scuola Accompagnatori di escursionismo Soci membri della Tam Docenti delle classi coinvolte Amministratori, proloco e associazioni dei comuni dove si svolgeranno le attività.</p>												
<p><b>TEMPI DI REALIZZAZIONE</b></p> <p><i>Cronoprogramma delle attività del progetto</i></p>	<p>L'organizzazione complessiva del progetto ha ripartito le attività nel seguente modo:</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Attività del progetto</th> <th>Mese</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1. Incontro preliminare Cai - Dirigente scolastico</td> <td>Giugno 2024</td> </tr> <tr> <td>2. Incontro di progettazione con i docenti</td> <td>Settembre 2024</td> </tr> <tr> <td>3. Incontro con gli alunni delle classi coinvolte</td> <td>Prime due settimane di scuola</td> </tr> <tr> <td>4. Realizzazione pratica del progetto (uscita didattica)</td> <td>Ottobre 2024</td> </tr> <tr> <td>5. Feedback e valutazione del progetto</td> <td>Dicembre 2024</td> </tr> </tbody> </table>	Attività del progetto	Mese	1. Incontro preliminare Cai - Dirigente scolastico	Giugno 2024	2. Incontro di progettazione con i docenti	Settembre 2024	3. Incontro con gli alunni delle classi coinvolte	Prime due settimane di scuola	4. Realizzazione pratica del progetto (uscita didattica)	Ottobre 2024	5. Feedback e valutazione del progetto	Dicembre 2024
Attività del progetto	Mese												
1. Incontro preliminare Cai - Dirigente scolastico	Giugno 2024												
2. Incontro di progettazione con i docenti	Settembre 2024												
3. Incontro con gli alunni delle classi coinvolte	Prime due settimane di scuola												
4. Realizzazione pratica del progetto (uscita didattica)	Ottobre 2024												
5. Feedback e valutazione del progetto	Dicembre 2024												
<p><b>COSTI</b></p> <p><i>Indicare il costo complessivo di tutto il progetto, specificando le diverse voci anche e soprattutto in relazione alle spese ammesse a rimborso, nonché ogni altra ulteriore spesa già preventivata.</i></p>	<p>Costo complessivo: 3000 euro</p> <p><u>Dettagli:</u> Trasporto in pullman: euro 2300 Materiale per uscita in ambiente (max 400) Rimborso spese viaggio volontari (max 300)</p>												

*APh*



<b>REFERENTE PROGETTO</b>	<b>DEL</b>	Nome Cognome: Battisti Lidia E-mail: battistilidia@gmail.com	Timbro Sezione
		Sezione CAI di: La Spezia	
La Spezia, lì 5/06/2024		Firma 	





**Richiesta contributo a sostegno delle Sezioni che partecipano a Progetti  
di *TURISMO SOSTENIBILE MONTANO IN AMBITO SCOLASTICO***

Il Sottoscritto Bacchioni Alessandro Nato a LA Spezia il 25/06/1969, in qualità di Presidente pro tempore della Sezione CAI di La Spezia

email: [cailaspezia@libero.it](mailto:cailaspezia@libero.it) telefono cellulare: 3471634537

Posta Elettronica Certificata (PEC): [laspezia@pec.cai.it](mailto:laspezia@pec.cai.it)


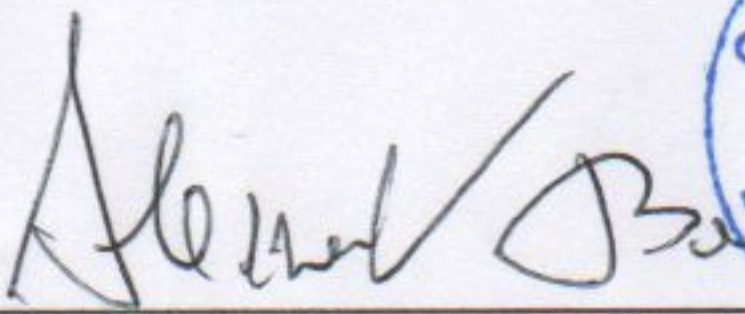
**CHIEDE**

l'assegnazione per l'anno 2024 del contributo per l'attuazione di progetti di Turismo Sostenibile Montano in Ambito Scolastico  
pari a € 3000 (tremila/00).

A tal fine allega progetto e breve relazione dell'attività da svolgere (allegato 2);  
Si allega copia del documento di identità.

18/06/2024

Luogo e Data



Firma del dichiarante (per esteso e leggibile)  
Timbro della Sezione

Accreditare l'importo sul conto corrente intestato alla Sezione CAI di La Spezia

IT	6	8	E	0	6	2	3	0	1	0	7	0	5	0	0	0	0	4	0	6	7	5	2	1	3
----	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---