



**CLUB ALPINO ITALIANO**

Sezione/i di **BERGAMO**

**TURISMO SOSTENIBILE MONTANO IN AMBITO SCOLASTICO**

**TITOLO DEL PROGETTO**

**DI TURISMO SOSTENIBILE MONTANO IN AMBITO SCOLASTICO**

**(da presentare per l'ammissione della domanda)**

**PREMESSA CON  
OBIETTIVI GENERALI**

Descrizione sintetica:

SENSIBILIZZARE GLI ALUNNI AL CAMBIAMENTO  
CLIMATICO CON USCITA IN AMBIENTE,  
AVVICINAMENTO AL GIOCO ARRAMPICATA  
IN AMBIENTE

**OBIETTIVI SPECIFICI**

*Descrivere gli obiettivi specifici che la sezione intende raggiungere con l'iniziativa proposta. Essi devono essere formulati attentamente e realisticamente, senza sovrastimare o sottostimare le possibilità del progetto, in modo da risultare raggiungibili e valutabili.*

Gli obiettivi ai quali rispondeva l'organizzazione del progetto sono:

- a) PORTARE A CONSCENZA DEL CAMBIAMENTO
- b) CLIMATICO I RAGAZZI COME FUTURI
- c) FRUITORI E PROTAGONISTI DEL NOSTRO
- d) AMBIENTE, TUTELANDO DALLE PICCOLE
- Etc. AZIONI QUOTIDIANE RISPETTO DELL'AMBIENTE
- MONITORING FLORA FAUNA
- FAR CONOSCERE IL GIOCO DELL'ARRAMPICATA
- COME SVILUPPO PERSONALE E CONDIVIDERE
- LE OPPORTUNITÀ CHE IL CAI OFFRE ANCHE
- AI RAGAZZI

<p><b>ATTIVITA' PREVISTE E MODALITA' DI REALIZZAZIONE</b></p> <p><i>E' importante che la descrizione sia sintetica, ma al tempo stesso illustri bene come si intende realizzare l'iniziativa, elencando le attività previste, anche in riferimento ad una scaletta temporale di massima.</i></p>	<p><b>ELENCO E DESCRIZIONE ATTIVITA'</b></p> <p>-TRASPORTO IN AUTOBUS</p> <p>-SALITA IN LOCALITA' CORNAGERA CON</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. STEP SUL CAMBIAMENTO CLIMATICO,</li> <li>2. - DAL PUNTO PANORAMICO A VISIONE DELLE</li> <li>3. VETTE CON SPECIFICA SUI NEVAI SCOMPARI</li> <li>4. - IL RISPETTO DELL'AMBIENTE CON</li> </ol> <p>Etc. ACCORDI E SPEGIAZIONE SEGNACOLI CAI</p> <p>- INFARINATURA SULLA ROCCIA PRESENTE PER L'ARRAMPICATA E I MATERIALI</p>
<p><b>PARTNER del progetto</b></p> <p><i>Specificare quali partner sono coinvolti se previsti.</i></p> <p><i>Specificare come i partner contribuiranno alla realizzazione del progetto</i></p>	<p>Il progetto sarà realizzato in collaborazione con:</p> <p>ISTRUTTORI CNSASA</p> <p>ACCOMPAGNATORI 1° e 2° LIVELLO</p> <p>ALPINISMO GIOVANILE</p>
<p><b>RISORSE UMANE COINVOLTE</b> (anche esterne al CAI)</p> <p><i>Numero orientativo di soci e/o volontari esterni che si prevede di coinvolgere nel progetto. Indicare eventuali figure professionali impiegate per la qualificazione del progetto.</i></p>	<p>Si prevede di coinvolgere nel progetto:</p> <p>N° 2 ISTRUTTORI CNSASA</p> <p>N° 3 ACCOMPAGNATORI AG</p> <p>N° 2 RESPONSABILI FAB</p> <p>FLORA ALPINA BERGAMASCA</p>



<b>TEMPI DI REALIZZAZIONE</b>  <i>Cronoprogramma delle attività del progetto</i>	L'organizzazione complessiva del progetto ha ripartito le attività nel seguente modo:  <table border="0"> <thead> <tr> <th>Attività del progetto</th> <th>Mese</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>MARZO 2024 PROGETTAZIONE USCITA CON MAESTRANZE E CAI</td> <td></td> </tr> <tr> <td>APRILE PRESENTAZIONE PROGETTO ALLE FAMIGLIE DEGLI ALUNNI</td> <td></td> </tr> <tr> <td>MAGGIO USCITA IN AMBIENTE</td> <td></td> </tr> <tr> <td>MAGGIO RELAZIONE A CURA DEGLI ALUNNI IN SEDE CAI</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>		Attività del progetto	Mese	MARZO 2024 PROGETTAZIONE USCITA CON MAESTRANZE E CAI		APRILE PRESENTAZIONE PROGETTO ALLE FAMIGLIE DEGLI ALUNNI		MAGGIO USCITA IN AMBIENTE		MAGGIO RELAZIONE A CURA DEGLI ALUNNI IN SEDE CAI	
Attività del progetto	Mese											
MARZO 2024 PROGETTAZIONE USCITA CON MAESTRANZE E CAI												
APRILE PRESENTAZIONE PROGETTO ALLE FAMIGLIE DEGLI ALUNNI												
MAGGIO USCITA IN AMBIENTE												
MAGGIO RELAZIONE A CURA DEGLI ALUNNI IN SEDE CAI												
<b>COSTI</b>  <i>Indicare il costo complessivo di tutto il progetto, specificando le diverse voci anche e soprattutto in relazione alle spese ammesse a rimborso, nonché ogni altra ulteriore spesa già preventivata.</i>	COSTO NOLEGGIO PULMAN CON CONDUCENTE € 627,00 RIMBORSO SPESE ISTR/ACC. CAI $€ 50,00 \times 5 = 250,00$											
<b>REFERENTE DEL PROGETTO</b>	Nome Cognome: ARONNE PAGLIAROLI E-mail: A.PAGLIAROLI@CAI.IT Sezione CAI di: BERGAMO SOTT. NE NEMBRO	Timbro Sezione										
<div> <div>....., li ____/____/2023</div> <div>Firma.....</div> </div>												



**Richiesta contributo a sostegno delle Sezioni che partecipano a Progetti  
di *TURISMO SOSTENIBILE MONTANO IN AMBITO SCOLASTICO***

Il/La Sottoscritto/a ..... NISOLI DARIO .....  
Nato/a ..... TREVIGLIO ..... il ..... 10/11/1996 .....  
in qualità di Presidente pro tempore della Sezione CAI di ..... BERGAMO .....  
email ..... segreteria@caibergamo.it ..... telefono cellulare ..... 3468072213 .....  
Posta Elettronica Certificata (PEC) ..... bergamo@pec.cai.it .....

**CHIEDE**

l'assegnazione per l'anno 2024 del contributo per l'attuazione di progetti di Turismo Sostenibile  
Montano in Ambito Scolastico

pari a € .877 ..... ( ...ottocentosettantasette ...../00).

A tal fine allega progetto e breve relazione dell'attività da svolgere (allegato 2);

Si allega copia del documento di identità.

\_\_\_\_\_  
Luogo e Data

\_\_\_\_\_  
Firma del dichiarante (per esteso e leggibile)  
Timbro della Sezione

Accreditare l'importo sul conto corrente intestato alla Sezione CAI di ..... BERGAMO .....

IT	2	7	0	0	3	0	6	9	1	1	1	6	6	1	0	0	0	0	0	0	1	2	3	9	4
----	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---